

72.09

72.09 - Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, холоднокатаный (обжаты в холодном состоянии), неплакированный, без гальванического или другого покрытия (+):

— в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжаты в холодном состоянии):

7209.15 — — толщиной 3 мм или более

7209.16 — — толщиной более 1 мм, но менее 3 мм

7209.17 — — толщиной 0,5 мм или более, но не более 1 мм

7209.18 — — толщиной менее 0,5 мм

— не в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжаты в холодном состоянии):

7209.25 — — толщиной 3 мм или более

7209.26 — — толщиной более 1 мм, но менее 3 мм

7209.27 — — толщиной 0,5 мм или более, но не более 1 мм

7209.28 — — толщиной менее 0,5 мм

7209.90 — прочий

Положения пояснений к товарной позиции 72.08 применимы, *mutatis mutandis*, к изделиям данной товарной позиции.

Критерии различия между холоднокатаными изделиями данной товарной позиции и горячекатаными изделиями товарной позиции 72.08 определены в общих положениях к данной группе — см. пункт (IV) (Б).

Благодаря своим характерным свойствам (лучшая отделка поверхности, лучшая способность к холодной штамповке, более строгие допуски, как правило, меньшая толщина, более высокая механическая прочность и т.д.), изделия данной товарной позиции в основном применяются для целей, отличных от целей применения горячекатаных изделий, которые они все больше начинают заменять. В частности, они применяются для производства автомобильных кузовов, металлической фурнитуры, бытовых приборов, радиаторов центрального отопления, а также для изготовления уголков, фасонных и специальных профилей путем холодной деформации (штамповкой или фасонной обработкой). На них легко наносится покрытие (путем лужения, гальваностегии, лакировки, эмалирования, покраски, нанесения полимерных материалов и т.п.).

Они часто поставляются после отжига, нормализации или другой операции термической обработки. Если изделия имеют очень маленькую толщину (как правило, менее 0,5 мм) и если поверхность подвергалась травлению, чтобы стать пригодной для лужения, лакировки или печатания, то их можно описывать как "черную жечь", даже если они в рулонах.



Пояснение к субпозициям.**Субпозиции 7209.15, 7209.16, 7209.17, 7209.18, 7209.25, 7209.26, 7209.27 и 7209.28**

В дополнение к холодной прокатке, продукция, относящаяся к этим субпозициям, может быть подвергнута следующей доработке или поверхностной обработке:

- (1) Правке.
- (2) Отжигу, закалке, отпуску, поверхностному упрочнению, азотированию и другой аналогичной термической обработке с целью улучшения свойств металла.
- (3) Травлению.
- (4) Поверхностной обработке, описанной в пункте (2) пояснений к товарной позиции 72.08.
- (5) Штамповке, вырубке, печатанию и т.д. простых надписей типа торговых марок.
- (6) Резке на прямоугольную (включая квадратную) форму.
- (7) Операциям, направленным исключительно на выявление дефектов в металле.